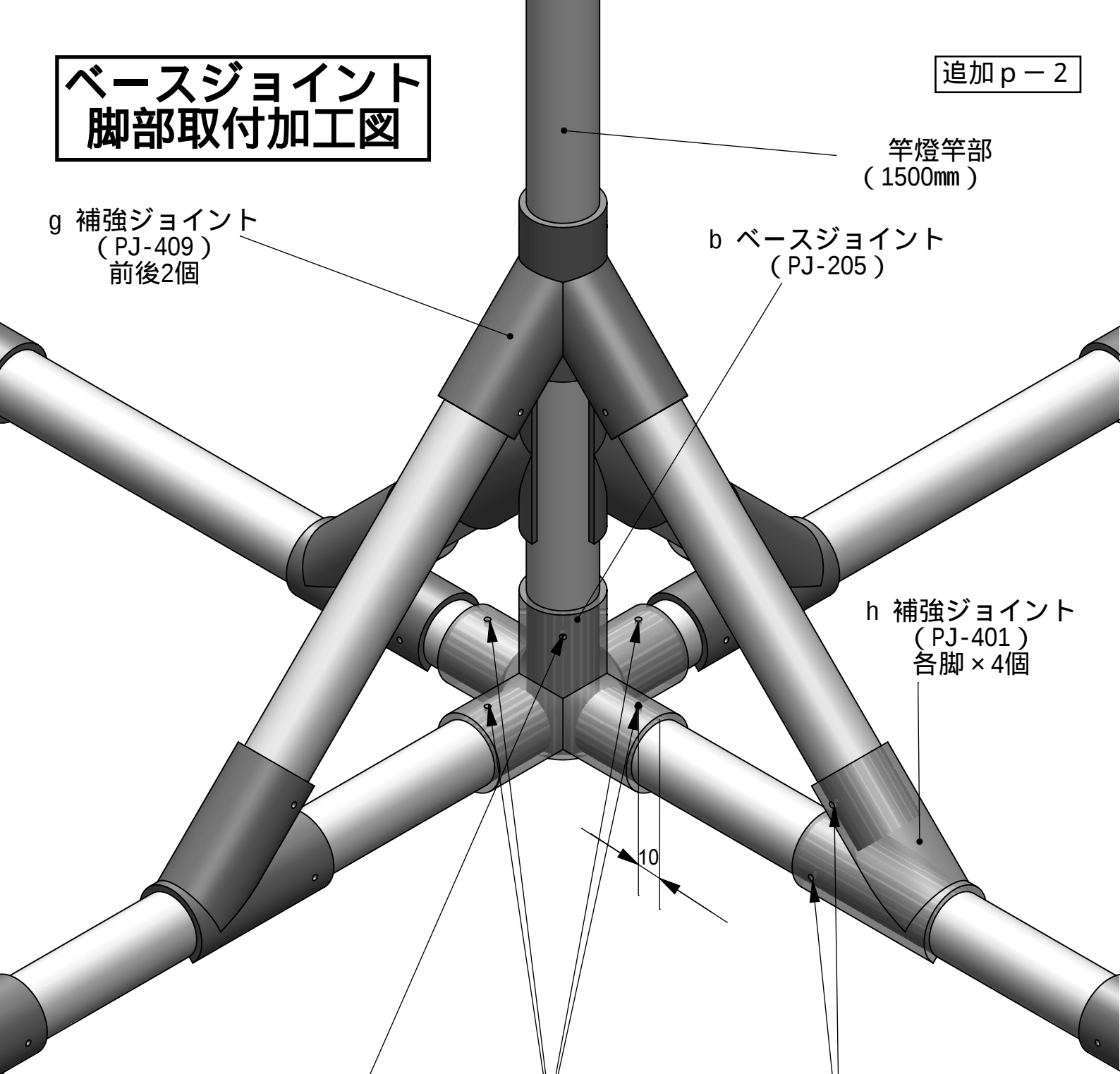


ベースジョイント 脚部取付加工図

追加p-2



φ2.6mmキリ（脚取付
各部上下）をあけ、
同様に固定する。

φ2.6mmキリ（左右
各4箇所）をあけ、
固定する。
他のジョイントも同様
とする。

φ2.6mmキリ（前後左右4方向）を
あけ、φ3×8mmトラス頭タッピン
グネジで固定する。

穴位置は各ジョイント共に、ジョイント端面より10mmとする。
竿燈竿部（1500mm）の下端面とベースジョイント(PJ-205)の
下端面を揃えて固定する。